



# XANDER

METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

## **NUESTROS PRODUCTOS:**

**SELECTIVO.**

**DRIVE-IN.**

**PUSH BACK.**

**CANTILEVER.**

**MINIRACK.**

**ESTANTERÍA.**

**MESA DE TRABAJO.**

**ESCALERAS.**

**CARRITO PLATAFORMA.**

# **XANDER**

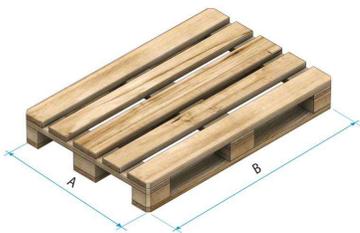
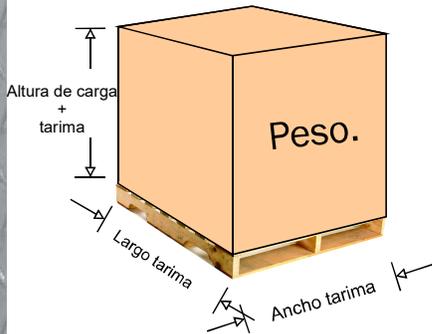
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# ÍNDICE:

CONTENIDO:		PÁGINA
GUÍA PARA SELECCIÓN	————	1
EQUIPOS PARA MANIPULACIÓN	————	2
CARACTERÍSTICAS	————	3
ACCESORIOS Y PARTES	————	4
RACK SELECTIVO	————	5
DOUBLE REACH	————	6
DRIVE IN	————	7
COMPONENTES DRIVE IN	————	8
PUSH BACK	————	9
COMPONENTES PUSH BACK	————	10
CANTILEVER	————	11
COMPONENTES CANTILEVER	————	12
MINIRACK	————	13
COMPONENTES MINIRACK	————	14
ESTANTERÍA	————	15
COMPONENTES ESTANTERÍA	————	16
ENTREPISO	————	17
COMPONENTES ENTREPISO	————	18
MESA DE TRABAJO	————	19
ESCALERAS	————	20
CARRITO PLATAFORMA	————	21

# GUÍA PARA SELECCIÓN DE RACK.

## A.- DETERMINACIÓN DE TARIMA.



### TARIMA TIPO EUROPALETA:

Tarima con medidas de 1016 mm x 1219.2 mm y de 1219.2 mm x 1219.2 mm.

Esta tarima se manipula del lado B

## TARIMA.

Este elemento determinará la posición y manera de almacenar.

Entre las tarimas más comunes se encuentran:



### TARIMA TIPO CHEP:

Tarima unida entre sí, es una de las más comunes, con medidas de 1016 mm x 1219.2 mm

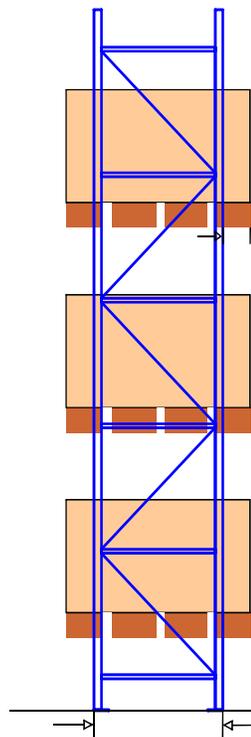
Para sistema DRIVE IN debe recogerse del lado de 1219 mm

### TARIMA TIPO GMA:

Tarima con medidas de 1219.2 mm x 1219.2 mm

Para el sistema DRIVE IN debe recogerse del lado de 1219 mm

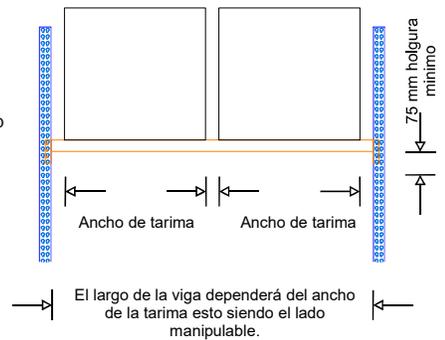
## B. DETERMINACIÓN DE LONGITUD DE MARCOS.



Restar a lo largo de la tarima 3"

Longitud de marco dependerá del fondo de tarima, descontando 3" de cada extremo del fondo de la tarima.

## C. DETERMINACIÓN DE ANCHO DE VIGA.



El largo de la viga dependerá del ancho de la tarima esto siendo el lado manipulable.



# PARA MOVIMIENTOS DE PRODUCTO.

## EQUIPOS DE MANIPULACIÓN.

Estos equipos son medios técnicos, instrumentos y dispositivos que hacen posible la **MANIPULACIÓN** y **TRASLADO** de las mercancías en el almacén.

Los equipos más usados para este propósito son:

Apilador.



Retráctil.



Contrabalanceado eléctrico.



Traslevador.



Torre Trilateral.

# CARACTERÍSTICAS GENERALES.

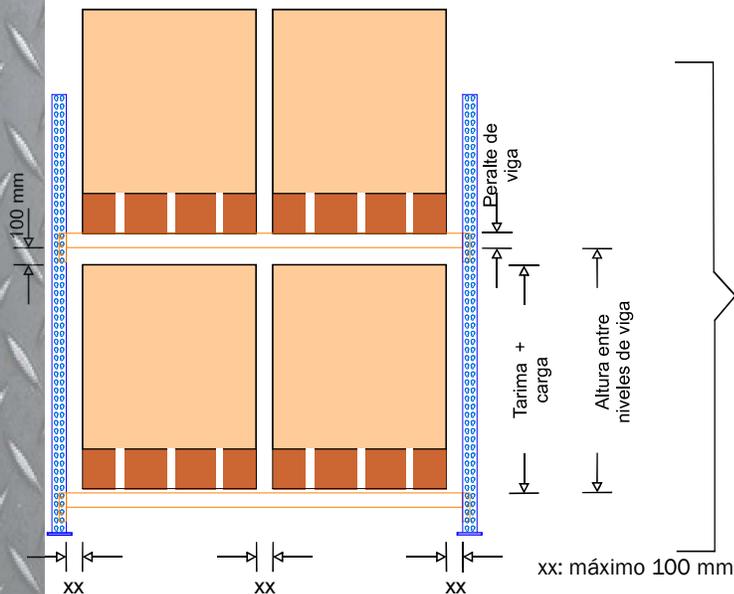
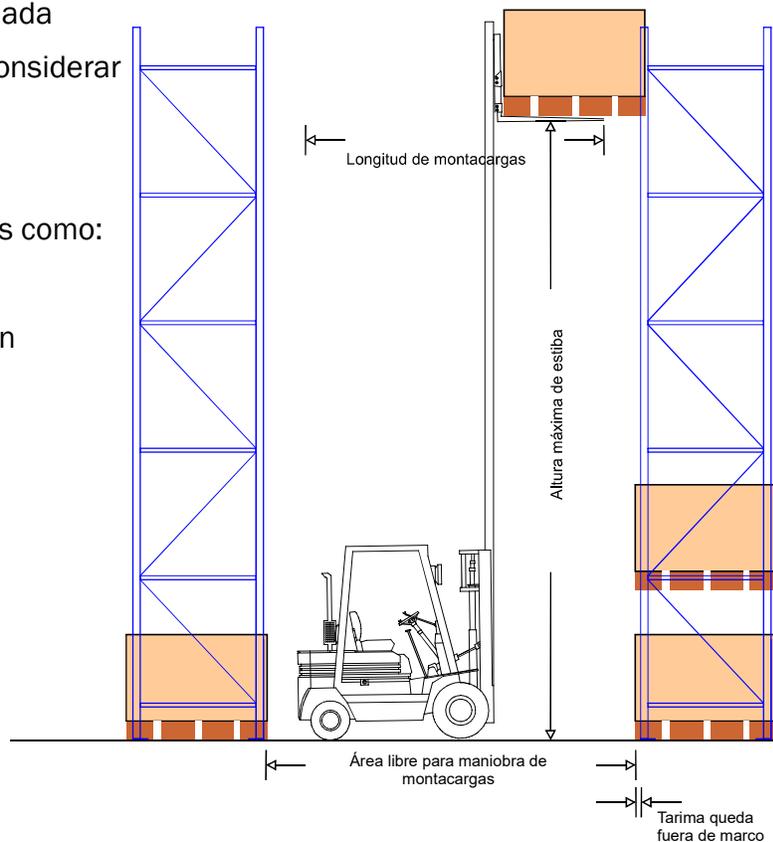
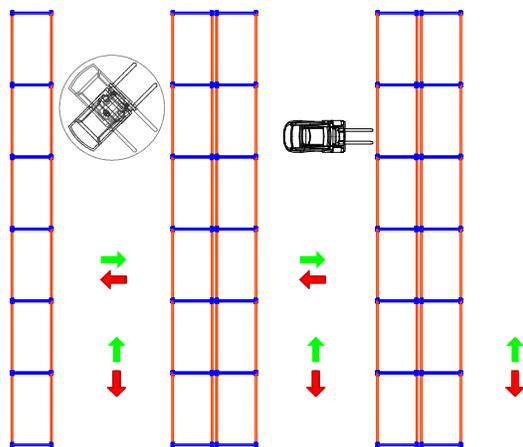
## MEDIDAS Y HOLGURAS.

### PASILLO.

La distancia para los pasillos es determinada por el montacargas, por lo que se debe considerar el modelo y el tipo.

También se deben de considerar aspectos como:

- \*La distancia que sobresale de la tarima.
- \*La longitud del montacargas tomando en cuenta que da un giro de 360°.

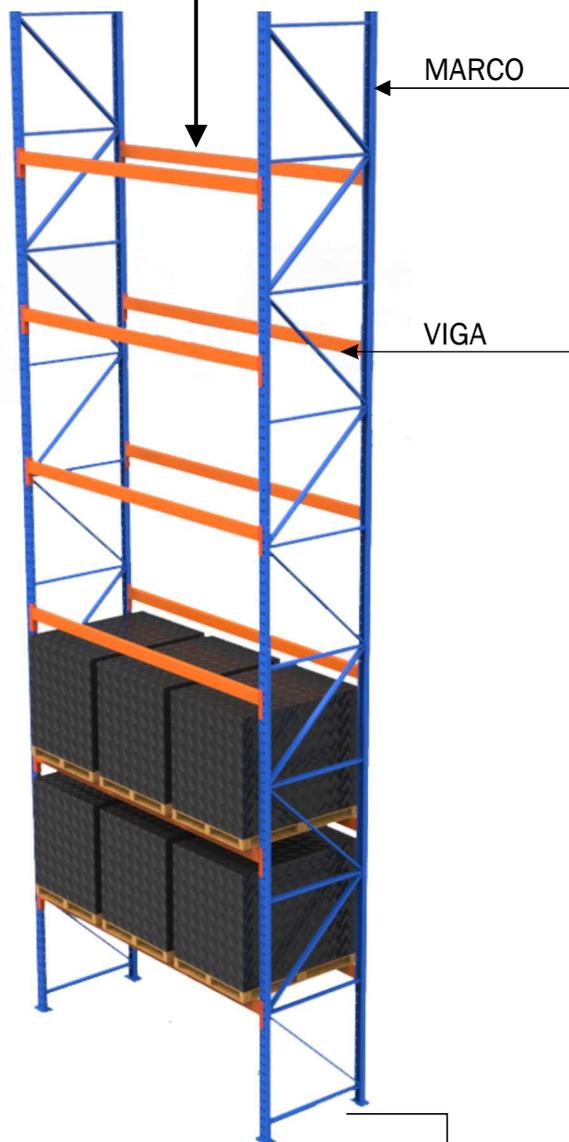


Datos relevantes para el almacenamiento de sus productos.

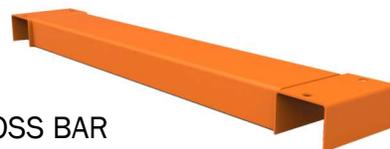
**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# ACCESORIOS Y COMPONENTES.

ACCESORIOS USADOS SOBRE PAR DE VIGAS:



CROSS BAR



PANEL CERRADO



PARRILLA



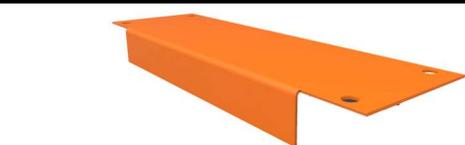
MDF



PROTECTOR  
DE MARCO



ACCESORIO USADO ENTRE  
MARCO - MARCO:



SEPARADOR DE MARCO PASO 5 Y PASO 8.

**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# RACK SELECTIVO.



Es el sistema más convencional diseñado para almacenar productos de gran variedad y de cualquier tipo de carga, por lo cual resulta la mejor opción de almacenamiento para la manipulación de tarimas de acceso directo, facilitando así el manejo de inventarios; ya que cada producto posee una ubicación propia (cada espacio pertenece a dos tarimas), así podemos tener tantas referencias de productos como tarimas.

## VENTAJAS:

- \*Acceso directo a todas las tarimas.
- \*Poder mover una tarima sin necesidad de mover otras.
- \*Fácil control de inventarios.
- \*Gran flexibilidad de carga, tanto en peso como en volumen.

## ACCESORIOS.

Para el sistema selectivo existen distintos accesorios, los cuales incrementan las posibilidades de uso de nuestro producto; siendo algunos de ellos:

- Parrillas.
- Paneles.
- Madera.



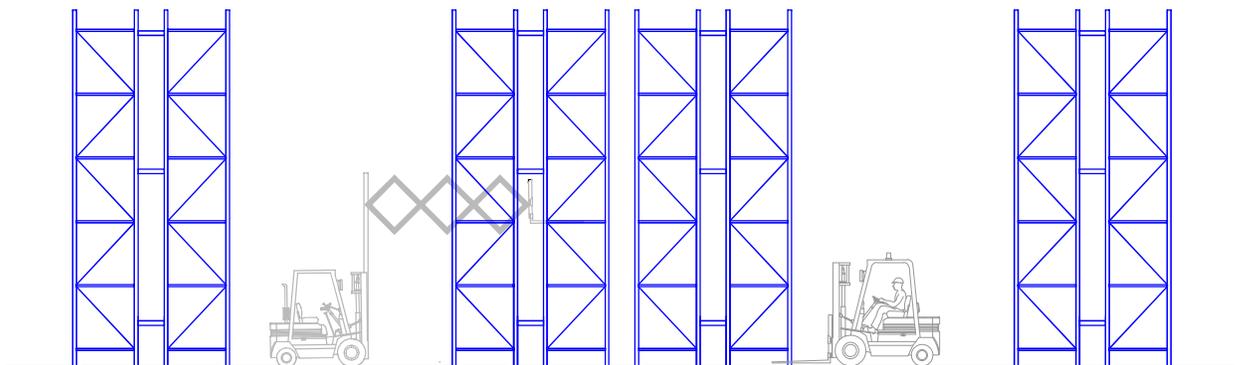
**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# RACK SELECTIVO DOUBLE REACH



**S**istema convencional formado por dos marcos sencillos, el cual depende de la cantidad de tarimas que se desea almacenar. Este sistema permite colocar una tarima delante y otra atrás, por lo que se recomienda para almacenaje del mismo lote o tipo de producto, evitando así pérdida de tiempo en maniobras de búsqueda, ubicación y recolección.

Cabe mencionar que para poder realizar el almacenamiento en este tipo de racks, se debe de contar con montacargas de doble reach.



# DRIVE IN



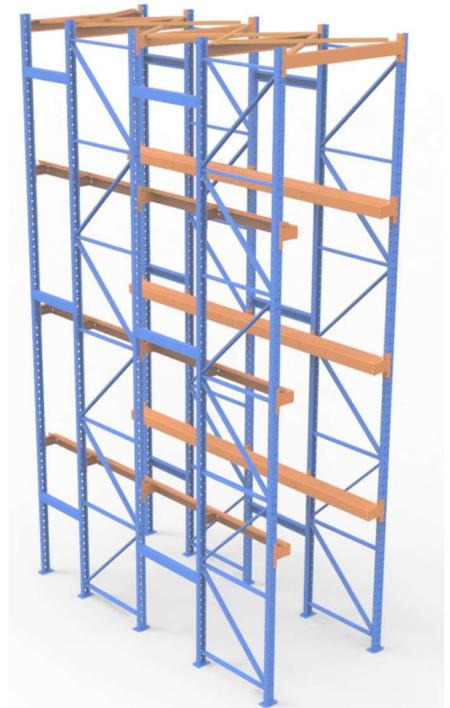
**E**s uno de los mejores sistemas para solucionar los problemas de almacenaje de alta densidad, sobre todo cuando el espacio es la primera consideración y la selectividad la segunda, ya que le permite el máximo aprovechamiento del mismo, hasta un 85% del piso disponible para almacenar.

## VENTAJAS:

- \*Mejor aprovechamiento del espacio disponible, al suprimirse casi todos los pasillos.
- \*Le permite una mayor rentabilidad al menor costo de inventario. Permite mejor control de inventario.

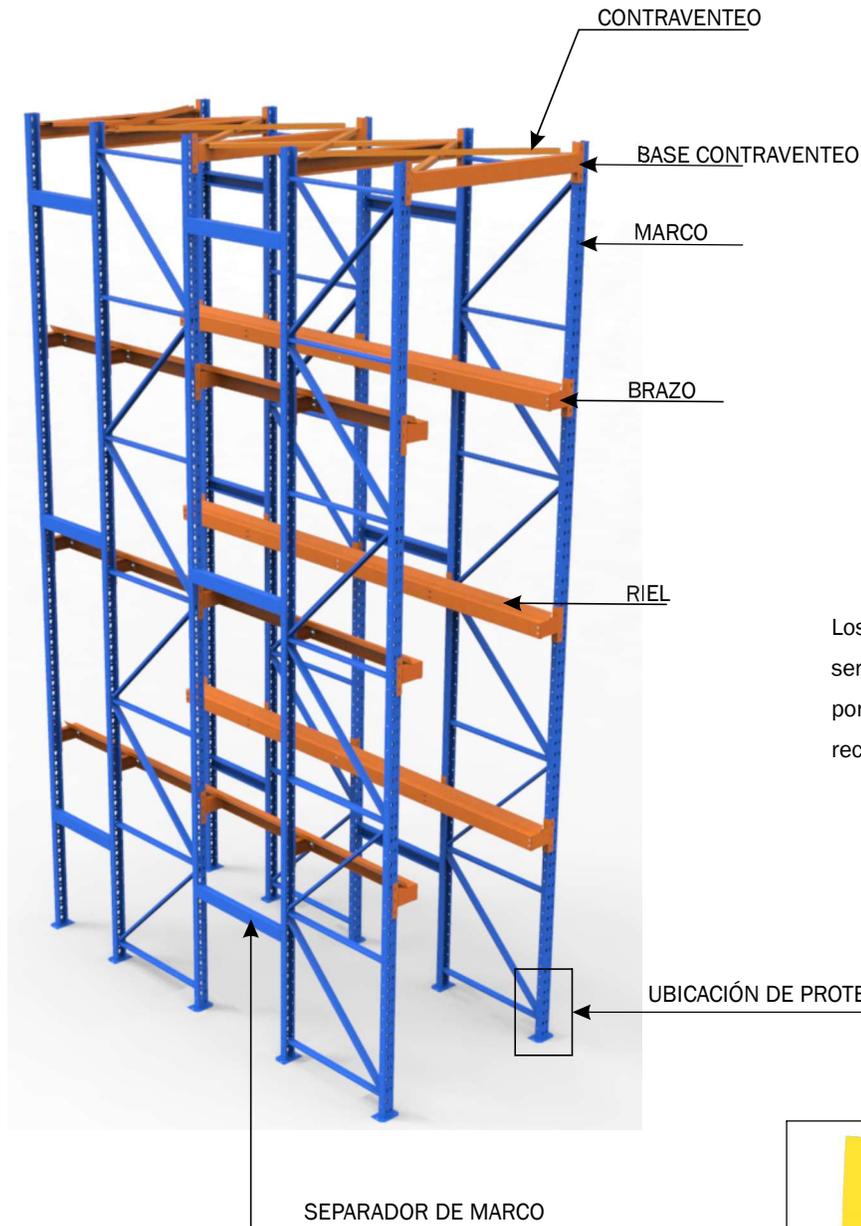
## USOS.

- \*Para alta densidad de productos almacenados
- \*Para productos que no requieran acceso directo
- \*Para almacenes que requieran ahorro de espacio
- \*Para cámaras frigoríficas



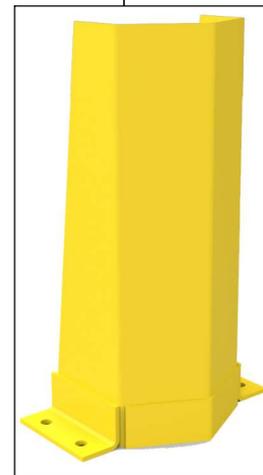
**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# COMPONENTES DRIVE IN.



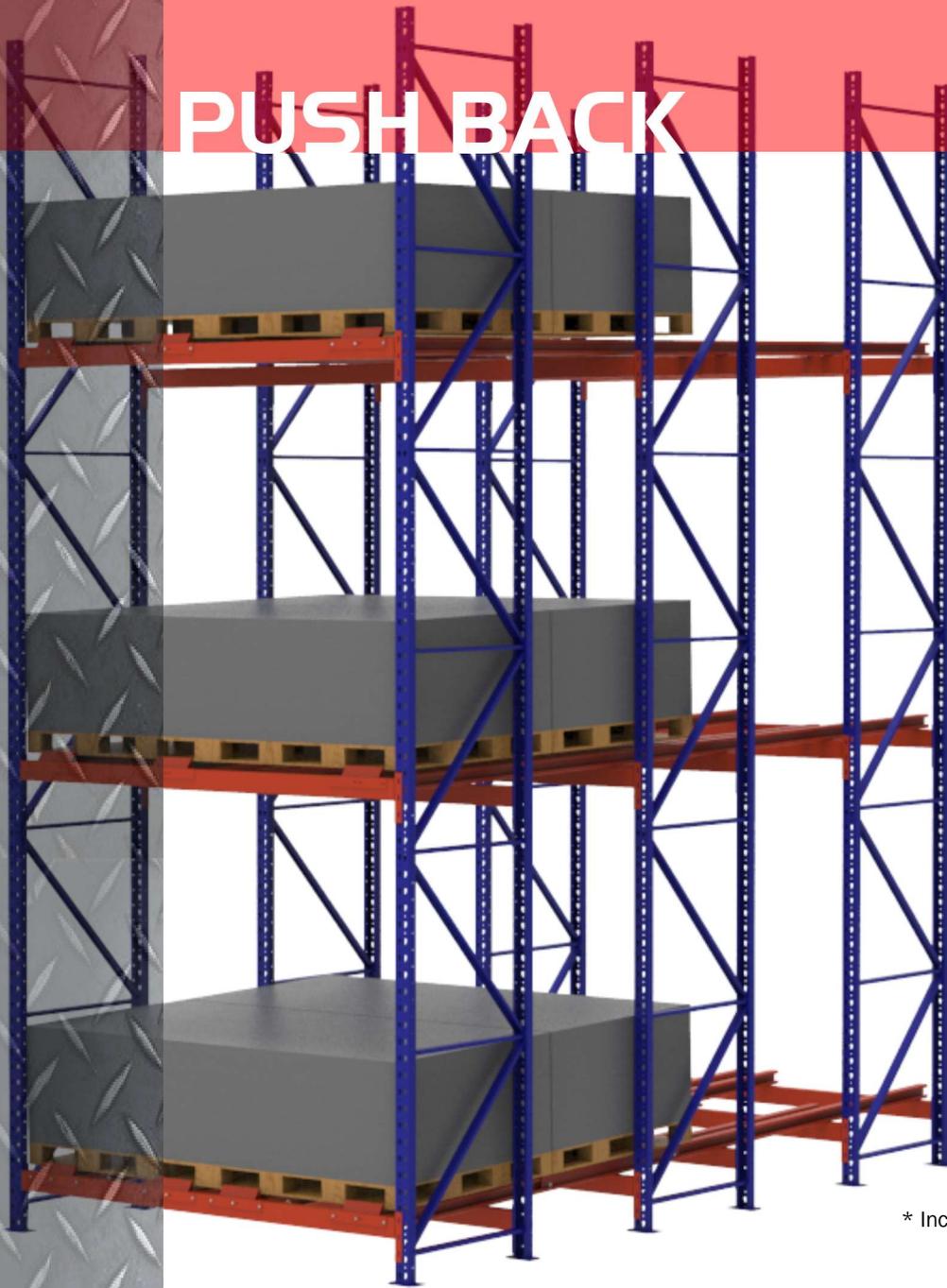
Los protectores de poste, deberán ser ubicados siempre en el pasillo por donde el montacargas hace su recorrido.

XANDER METALIC  
Recomienda el uso de los protectores de poste con el propósito de cuidar la integridad de su equipo y su personal.



**XANDER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# PUSH BACK



**E**s un sistema de almacenaje integral a base de carros que funciona por gravedad, que permite soportar de 2 a 3 tarimas de fondo.

Su funcionamiento facilita la selectividad de carga y descarga, la cual se hace con un montacargas directamente desde el pasillo de tránsito (central), sin necesidad de introducirse en los túneles.

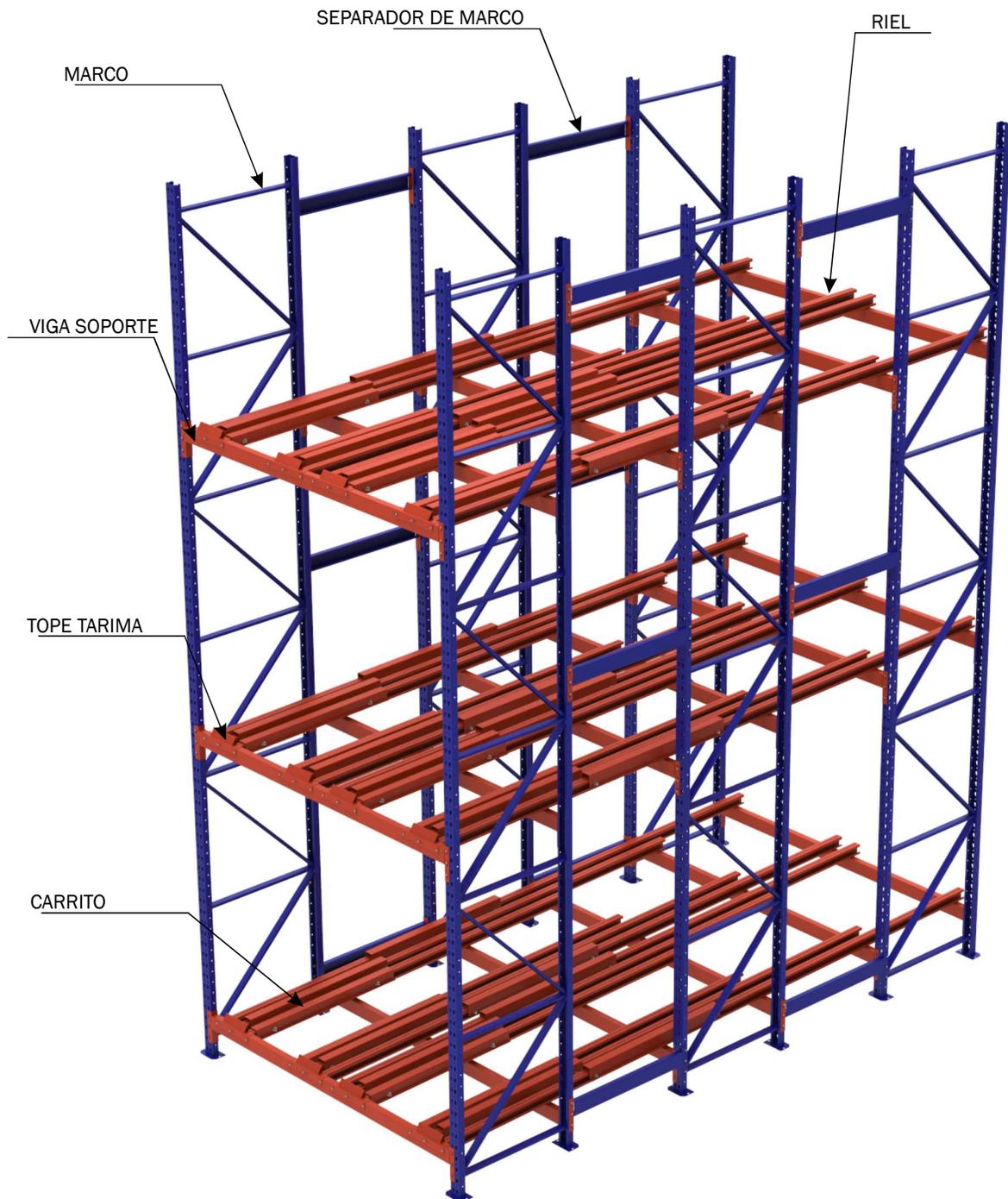
## VENTAJAS:

- \* Acceso directo e individual a cada producto.
- \* Incrementa la capacidad de almacenaje en un 75%.
  - \* Operación más rápida y sencilla.
  - \* Menor costo de operación.
- \* Alta resistencia a cargas pesadas.

## USOS.

- \* Diseñado para almacenes con necesidad de rápida operación.
- \* Para productos de carga pesada.
- \* Para almacenes con productos de primeras entradas últimas salidas.

# COMPONENTES PUSH BACK.



EL SISTEMA PUSH BACK ADMITE HASTA CUATRO TARIMAS DE FONDO,  
DE LAS CUALES TRES SE APOYAN SOBRE LOS CARRITOS Y UNA SOBRE  
LOS RIELES.

**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# CANTILEVER



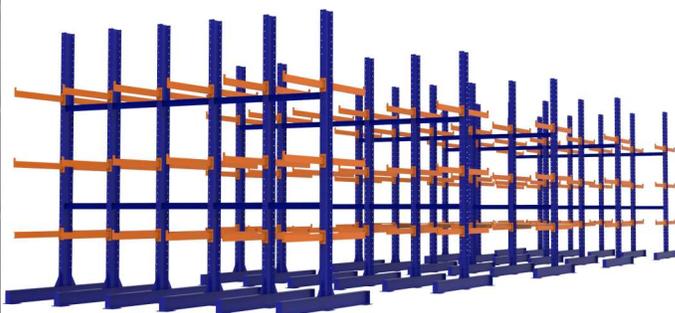
Es un sistema que utiliza el principio de brazos o entrepaños portadores, soportados por columnas centrales de alta capacidad, permitiendo el almacenamiento de cargas de diversas dimensiones, sin interferencias de postes frontales dispuestos en hileras paralelas de brazos sencillos o dobles, obteniendo acceso directo a cada producto.

## VENTAJAS:

- \*Alturas ajustables.
- \*Excelente ubicación de productos.
- \*Reducción de costos de manipulación de producto.
- \*Rigidez total del mueble.

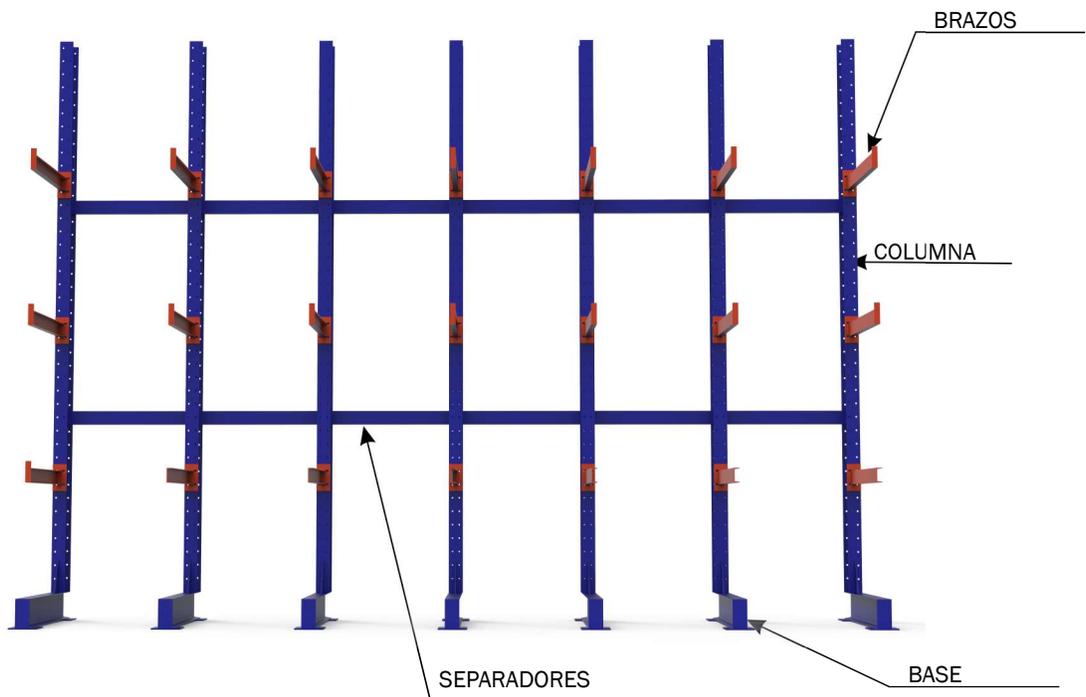
## USOS.

- \*Para cargar productos de grandes longitudes.
- \* Para almacenar productos como:
  - Maderas, tubulares, perfiles, PVC, cortinas, muebles y alfombras.

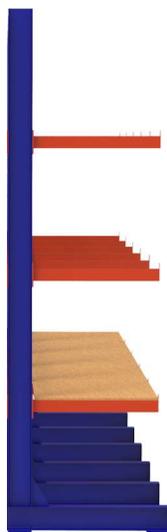


**XANIDER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

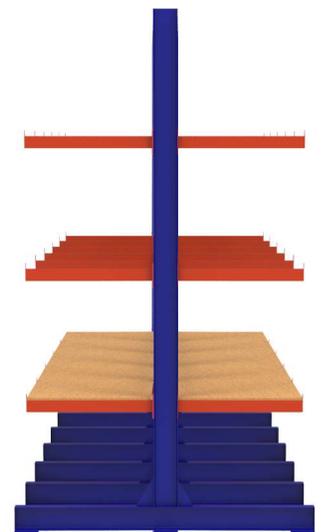
# COMPONENTES CANTILEVER.



CANTILEVER SENCILLO



CANTILEVER DOBLE



**E**ste sistema puede ser sencillo o doble dependiendo de su ubicación en el área de almacenaje.

La estabilidad de este sistema es perfecta, tanto bajo carga total como parcial, ya que posee una relación entre la base y el poste.

# MINIRACK.



**E**s un sistema con características similares al sistema selectivo solo que de menor tamaño. Este sistema es recomendable para cargas medianas, que serán manejadas en forma manual, el ensamble es modular en marco y vigas.

## VENTAJAS:

- \*La versatilidad de este sistema permite almacenar pesos medianos y tamaños diversos, adaptándose a las distintas áreas de almacenamiento adquiriendo inmediatamente una organización eficiente y productiva.
- \*Gracias a la gran variedad de postes que manejamos es posible adaptar pasarelas en un segundo o tercer piso.

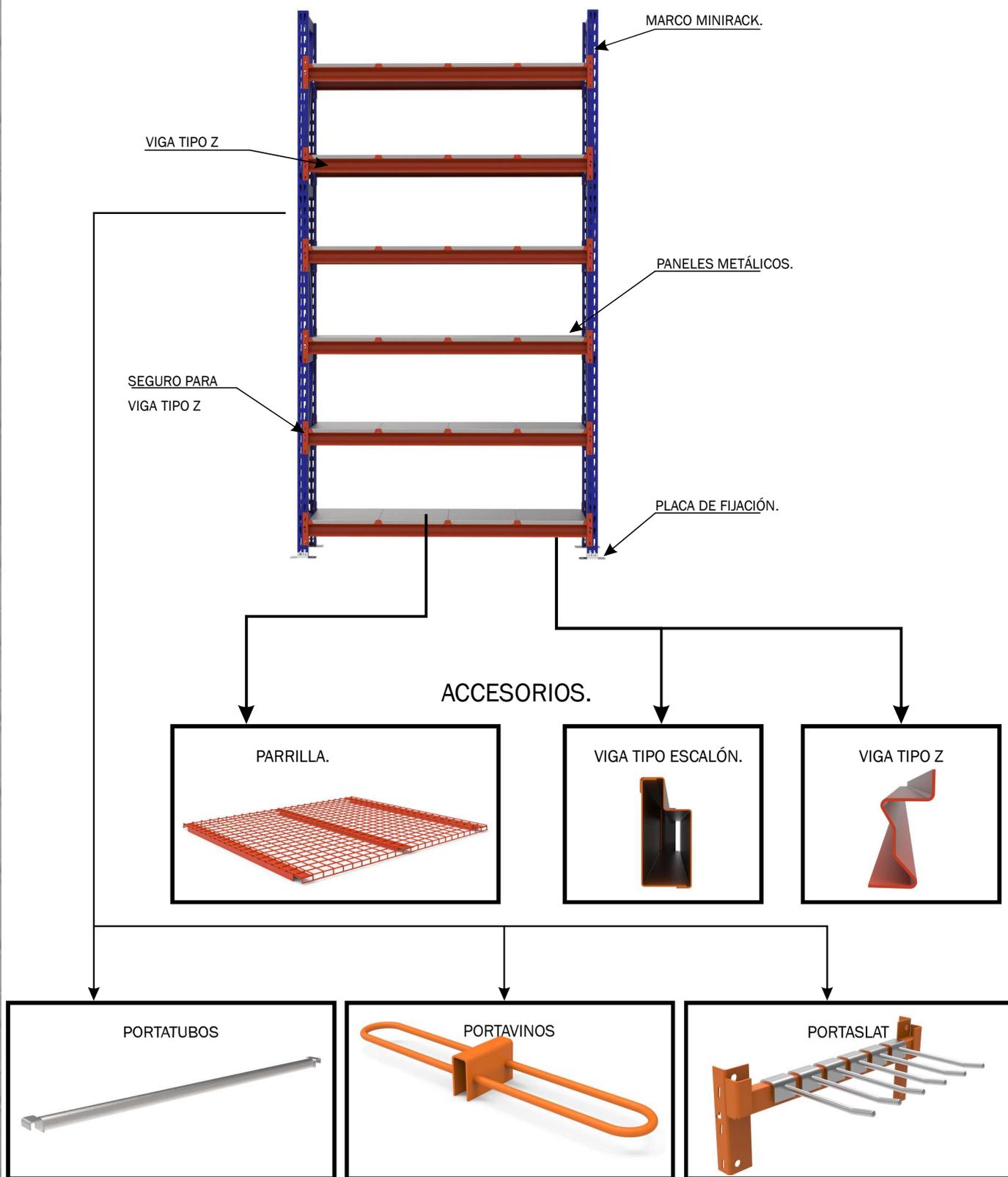
## USOS.

- \*En refaccionarias, en bodegas de calzado, talleres automotrices, archivo muerto, entre otros.



**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# COMPONENTES MINIRACK.



# ESTANTERÍA.



Es un efectivo sistema de almacenaje que se compone principalmente de postes ranurados y entrepaños que forman los niveles que sostienen la carga; es de muy sencilla instalación, totalmente desarmable, pero con la resistencia y estabilidad que garantizan la seguridad de sus productos.

## VENTAJAS:

- \* 100 % desarmable.
- \* Buena conservación de producto almacenado.
- \* Fácil control de almacén.
- \* Ubicación rápida y sencilla del producto almacenado.
- \* Para cargas ligeras.

## USOS.

- \* En refaccionaria.
- \* Almacén de tornillería.
- \* Gabinete universal.
- \* Estantería a dos niveles.
- \* Acomodo de herramienta.
- \* Archivo muerto.



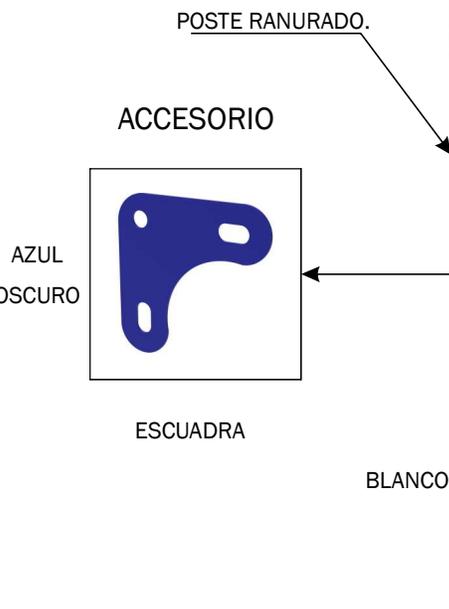
**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# COMPONENTES ESTANTERÍA.

Contamos con estantería metálica tipo esqueleto con medidas estándar desde 20, 30, 40, 50 y 60 cms de ancho y 44.5 y hasta 144.5 cms de largo en entrepaños y altura desde 1.0 m hasta 3.0 m en poste, además de fabricación especial.

La carga de este tipo de sistema es por nivel de entrepaño.

## COLORES DE LINEA.



# ENTREPISO / TAPANCO.

**S**on estructuras que permiten multiplicar la superficie útil de un local o bodega, ampliando el espacio para disponer de más zona de almacenaje, de trabajo o incluso de oficina.

Esta es una solución rentable a los problemas de espacio, es adaptable a las necesidades específicas de cada bodega, gracias a la gran variedad de medidas.

## VENTAJAS:

- \* Reducción de personal operativo.
- \* Mejor control de inventario.
- \* Reducción de merma en el manejo de productos a mano.
- \* Completa capacidad de almacenaje de la bodega.
- \* El uso de patín hidráulico es reducido.
- \* Fácil acceso a todos los productos.
- \* La limpieza y el orden se mejora.
- \* Las órdenes para rutas son llenadas rápidamente.
- \* Desarmable, modificable, cambio de ubicación fácil.

**XANIDER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

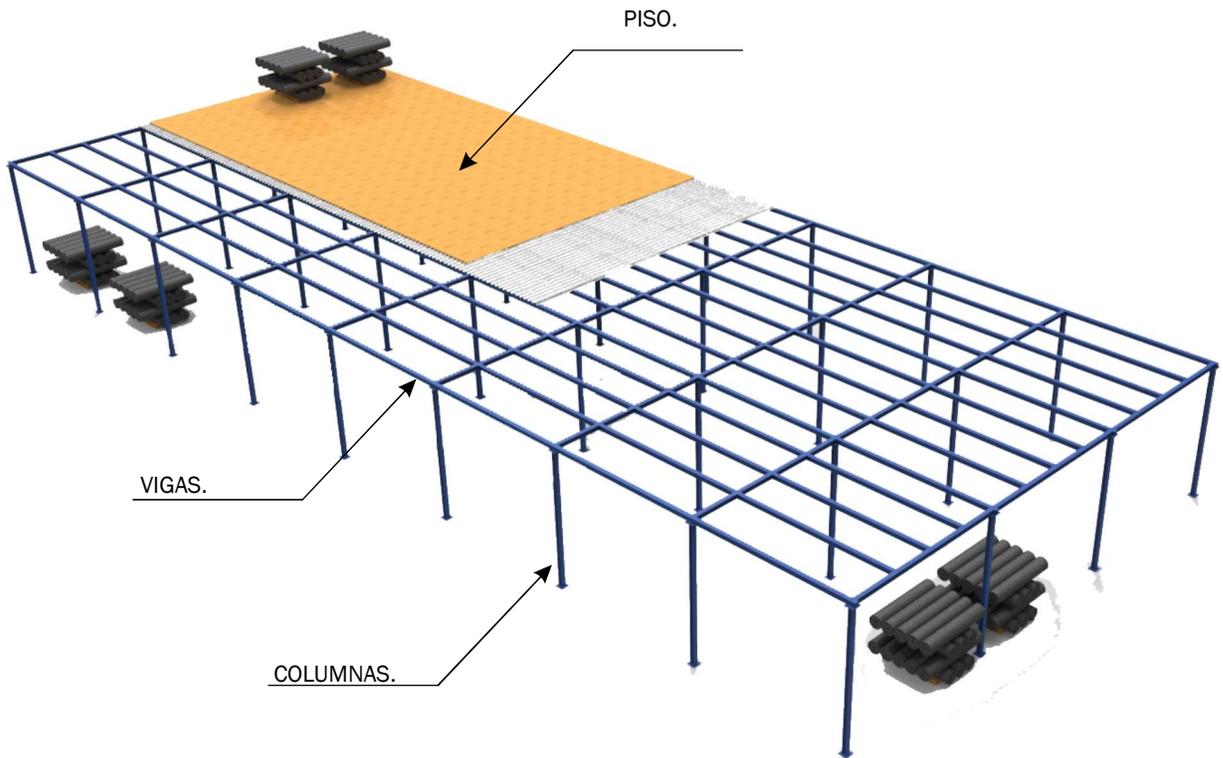
# COMPONENTES TAPANCO.



ESCALERA



BARANDAL  
PERIMETRAL.



La estructura base del tapanco / entrepiso puede ser de perfiles laminados o estructurales, la cual será definida según los requerimientos de carga solicitados por el cliente.

# MESA DE TRABAJO.



**E**s un producto que se adapta fácilmente a cualquier área de trabajo, ya sea en cuanto a dimensiones, capacidad de carga o adecuación de accesorios afines a su uso, según los requerimientos de cada cliente.

## VENTAJAS.

- \* Materiales resistentes.
- \* Pintura resistente a la corrosión.

## USOS.

- \* En refaccionarias.
- \* En talleres mecánicos.
- \* En la industria textil.
- \* En áreas de oficina.
- \* En comedores.
- \* Entre otros.

La cubierta de la mesa puede ser de metal o de hoja de madera o PVC.



**XANIDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# ESCALERAS.



**E**scaleras móviles diseñadas y fabricadas para almacenes de gran altura, al menos de 4 metros, con canastillas y pasamanos de seguridad.

También fabricamos escaleras fijas que se adaptan perfecto a sus entresijos, tapancos o pasarelas.



## VENTAJAS.

- \* Fácil manejo.
- \* Gran alcance en almacenes altos.
- \* Fabricación de acuerdo a sus necesidades.

## USOS.

- \* Para acceder a todos los niveles de rack.
- \* Para manejar el producto o material en altura y trabajar con seguridad.

**XANDIER**  
METALIC INDUSTRIAL SPECIALITIES S.A. DE C.V.

# CARRITO PLATAFORMA.



**C**arro plataforma de diversas dimensiones y usos, con base hecha de madera o de metal, medidas estándar de .60 x 1.20 m y de .75 x 1.50 m.

## VENTAJAS.

- \* Fácil almacenaje.
- \* Manejo de materiales de gran volumen o de difícil carga para una sola persona.

## USOS.

- \* Fácil manejo de materiales para surtir líneas de producción.





# XANDER

Xander Metalic Industrial Specialities S.A. de C.V.  
Planta: C. Armando Tornel Murillo No. 175 Col. Recursos Hidráulicos Tultitlán Edo Méx.  
Tel. 5894 9788 / 5220 0337 / 38 / 5240 3890 / 5240 3891  
E-mail: [ventas@xander.com.mx](mailto:ventas@xander.com.mx)

